

# NANO-CERAMIC®

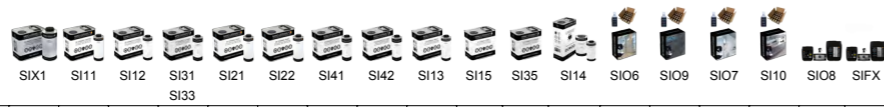
WWW.NANO-CERAMIC.COM INDUSTRIAL PROTECTIVE COATINGS



Recomendación de aplicación

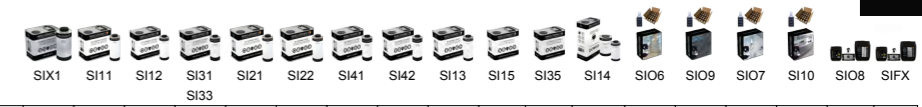
---

Paleta de color



	SIX1	SI11	SI12	SI33	SI21	SI22	SI41	SI42	SI13	SI15	SI35	SI14	SIO6	SIO9	SIO7	SI10	SIO8	SIFX
Original Blanco Más Fresco					✓	✓	✓	✓	✓									
Original Transparente		✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RAL 9001 Blanco Crema					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9002 Gris Blanco					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9003 Señal Blanca					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9004 Negro Señal					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9005 Negro Azabache					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9006 Aluminio Blanco					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9007 Aluminio Gris					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9010 Blanco Puro					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9011 Negro Grafito					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9016 Blanco Tráfico					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9018 Blanco Papiro					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9022 Gris Claro Perlado					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 9023 Gris Oscuro Perlado					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1000 Verde Beige					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1001 Beige					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1002 Amarillo Arena					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1011 Marrón Beige					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1013 Blanco Perla					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1014 Marfil					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1015 Marfil Claro					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1017 Negro Tráfico					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 3016 Rosa Claro					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 5007 Azul Pastel					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 4009 Violeta Pastel					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 6027 Verde Claro					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 7000 Gris Señal					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 1036 Oro Perlado					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 8029 Pearl Copper					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 4012 Mora Perlada					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 5025 Azul Genciana Perlado					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 6036 Verde Ópalo Perlado					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
RAL 8016 Caoba Braun					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
SI11 Transparente		✓	✓															
SI11 Luz		✓	✓															
SI11 Tuerca		✓	✓															
SI11 Colonial		✓	✓															
Original Blanco Más Fresco					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
Original Transparente		✓	✓	✓								✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
RAL 1026 Amarillo Luminoso		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 3020 Rojo Tráfico		✓	✓	✓	✓	✓												

Paleta de color



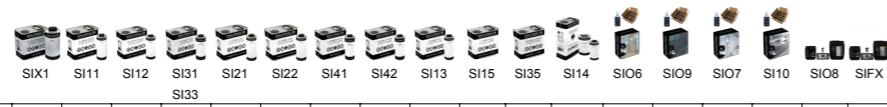
	SIX1	SI11	SI12	SI33	SI21	SI22	SI41	SI42	SI13	SI15	SI35	SI14	SIO6	SIO9	SIO7	SI10	SIO8	SIFX
RAL 9005 Negro Azabache		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 1004 Amarillo Dorado [Cat]		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 6002 Verde Hoja [J.D Deere]		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 7035 Gris Claro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 7011 Gris Oscuro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 7001 Gris Plata		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 8002 Marrón Señal		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 8025 Marrón Caro		✓	✓	✓	✓	✓												
Original Blanco Más Fresco					✓	✓	✓	✓	✓	✓								
Original Transparente		✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓	✓	✓
RAL 9010 Blanco Puro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 9001 Blanco Crema		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5023 Azul Distante		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 1023 Amarillo Tráfico		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 7001 Gris Plata		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 1015 Marfil Claro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 9016 Blanco Puro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 9001 Crema		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 1001 Beige		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 1020 Amarillo Oliva		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 3000 Rojo Fuego		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 3004 Borgoña		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 7036 Platino		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 9005 Negro Azabache		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5018 Azul Turquesa		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 6027 Verde Claro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5000 Violeta Azul		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5012 Azul Claro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5002 Azul Ultramar		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5013 Azul Zafiro		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 5005 Azul Señal		✓	✓	✓	✓	✓												
Original Transparente																	✓	
RAL 9005 Negro Azabache																	✓	
RAL 3001 Rojo Señal																	✓	
RAL 5002 Azul Ultra Marina																	✓	
RAL 7004 Gris Señal																	✓	
Original Blanco Más Fresco										✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Original Transparente		✓	✓	✓													✓	✓
RAL 7031 Azul Gris		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 9005 Negro Azabache		✓	✓	✓	✓	✓												
RAL 6006 Verde NATO		✓	✓	✓	✓	✓												







Mantenimiento de superficies



MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES

PRODUCTOS

HERRAM

SEGURIDAD

	SIX1	SI11	SI12	SI31	SI21	SI22	SI41	SI42	SI13	SI15	SI35	SI14	SIO6	SIO9	SIO7	SI10	SIO8	SIFX
SIRP Protector Repelente													<input checked="" type="checkbox"/>					
CLEAN Limpiador estéril													<input checked="" type="checkbox"/>					
SHRE Champú Puro Brillo		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
WSRE Removedor de minerales		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
SCRUB Limpiador exfoliante		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
MPCL Limpiador multiusos		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
SIGS Sellador brillante																		
SIFP Protector de piso																		
401007BX 200 pcs Microfibra Gris		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Water Basket		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
High Pressure Washer		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Nitrile gloves		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		
Mask		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>		

## Tabla de contenido

DISPONIBILIDAD	13
INTRODUCCIÓN	13
PRECAUCIONES	13
PROCEDIMIENTO OPERATIVO ESTÁNDAR (POE)	14
PREPARACIÓN	14
PROCESO DE MEZCLA	15
VISCOSIDAD DEL SOLVENTE	15
MANTENIMIENTO	15
LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS	15
ESCENARIOS DE PINTURA	16
NUEVAS PAREDES (Y TECHOS) DE HORMIGÓN	16
PAREDES (Y TECHOS) DE HORMIGÓN PINTADO	16
IMPERMEABILIZACIÓN DE TECHOS DE HORMIGÓN	17
PISO DE CONCRETO NUEVO	17
RECUBRIR UN PISO ANTIGUO CON EPOXI	18
METAL SIN PINTAR, ALUMINIO BOBINA, EXTRUSIÓN	19
METAL PINTADO/ ALUMINIO, BOBINA, EXTRUSIÓN	20
MADERA, SUELOS DE MADERA	21
PIEDRA, MARMO, GRANITO, CERÁMICA Y PISCINAS	22
REHABILITACIÓN DE LAVABOS DE PORCELANA Y MELAMINA	23
RENOVACIÓN DE TEJAS DE BARRO	23
RECUBRIMIENTO ANTIOXIDO PARA CHASIS	25
RECUBRIMIENTO SUPERIOR MARINO	26
ANTIINCRUSTANTE	27

## Disponibilidad

El recubrimiento y la pintura NANO-CERAMIC® son distribuidos exclusivamente por NANO-CERAMIC®. Visite [www.nano-ceramic.com](http://www.nano-ceramic.com) o envíe un correo electrónico a [info@nano-ceramic.com](mailto:info@nano-ceramic.com) para obtener más información sobre el producto y procesar pedidos.

## Introducción

El recubrimiento y la pintura NANO-CERAMIC® son recubrimientos de secado al aire a base de uno, dos o tres componentes de alto rendimiento, especialmente diseñados para acabado, retoque y reparación de superficies orgánicas. Formulados con pigmentación duradera, el recubrimiento y la pintura NANO-CERAMIC® proporcionan Características de rendimiento excepcionales y extraordinarias en comparación con las soluciones convencionales y están especialmente diseñados para ofrecer resistencia a la tiza y a la decoloración a largo plazo en las condiciones climáticas más duras.

El revestimiento y la pintura NANO-CERAMIC® se pueden aplicar como una sola capa sobre la mayoría de las superficies. Para algunas superficies, se recomienda un ligero lijado para maximizar su unión mecánica. En algunos escenarios de pintura, especialmente en condiciones corrosivas o cuando se puede esperar un problema con un sustrato. Entonces nuestro Zinc Primer SX01 puede modificar estos sustratos y puede ser necesario como modificador de superficie para lograr una adhesión satisfactoria de la capa final en estas superficies. Estos nuevos imprimadores a base de agua cumplen con la prueba de adhesión ASTM D3359 y brindan una excelente unión al sustrato y a la superficie.

abrigo. Se debe tomar un buen criterio para confirmar la preparación correcta de la superficie para su proyecto. Para superficies más grandes, se recomienda rociar con aire porque el rodillo o el cepillado producen un resultado menos suave.

## Precauciones

El recubrimiento y la pintura NANO-CERAMIC® deben ser utilizados únicamente por trabajadores experimentados y bien capacitados en un ambiente controlado y bien ventilado.

## Importante !! Pruebe primero un área pequeña



**Pruebe siempre un área pequeña para confirmar que el color y la textura del producto tienen el acabado deseado.** (¡Consejo! Si aplica la muestra, escriba cuántos ml//m2 ha utilizado para cálculos adicionales).

Además, inspeccione el área de la muestra después de que se haya curado por completo para comprobar si tiene dureza y buena adhesión. Algunas superficies pueden contener sustancias químicas invisibles y situadas más profundamente, por ejemplo, agentes de limpieza fuertes absorbidos. Estos productos químicos podrían interferir con nuestros recubrimientos y causar problemas de adhesión o curado.

Si este es el caso, habrá que limpiar previamente la superficie en profundidad. La prueba tiene como objetivo garantizar que una vez aplicado el revestimiento o la pintura, no puedan ocurrir problemas de esta naturaleza y que no se puedan esperar problemas de calidad después de la aplicación.

Después de completar cada trabajo, todos los materiales restantes deben eliminarse de manera adecuada y de acuerdo con las regulaciones locales, como lo describimos al pie de página de nuestro sitio web en nuestra Política de materiales peligrosos.

Esto incluye pintura no utilizada, diluyentes, limpiadores y cualquier residuo potencialmente peligroso relacionado con el retoque y la reparación.

## Procedimiento operativo estándar (POE)

Temperatura de procesamiento recomendada:

Temperatura ambiente: 15-30°C evitar la luz solar directa, la lluvia y/o la humedad elevada.



**El contenido máximo de humedad para superficies a pintar directamente (sin imprimación) con nuestros acabados a base de disolventes es del 12-14%. Una superficie con mayor contenido de humedad La tienda de campaña puede provocar problemas de descamación.**



**Nuestra imprimación rica en zinc a base de agua, SIX1, que pasa la prueba de adhesión ASTM D3359, Se puede utilizar en caso de problemas (de corrosión) con el sustrato o como modificación de la superficie. fie y se puede aplicar a una humedad relativa del 40-80%. Las imprimaciones son de secado rápido. y se puede pintar en 2 horas.**

**IMPORTANTE:** Antes de utilizar cualquier producto NANO-CERAMIC®, asegúrese de usar ropa y equipo de protección adecuados.

Recomendamos siempre utilizar traje de pintura, mascarilla respiratoria completa y guantes de nitrilo.

Los recubrimientos SIX1/SI11/SI12/SI31/SI33/SI21/SI22/SI41/SI42/SI13/SI15/SI35/SI14 se pueden aplicar directa o indirectamente sobre todas las superficies (porosas y no porosas) como hormigón, acero, madera, acrílico, yeso, superficies pintadas o sin pintar, interiores y exteriores.

## Preparación

Asegúrese de que la superficie esté libre de contaminantes y suciedad. Si la superficie ha sido pintada, elimine toda la pintura, incluidos sus residuos, ya que nuestras pinturas y revestimientos deben adherirse al sustrato central y no a otras pinturas (viejas).

Otras pinturas y sus residuos pueden disolverse y/o perder sus propiedades adhesivas, lo que puede provocar problemas.

## Proceso de mezcla

2K Mezcle la lata B con la lata A vertiendo la lata B en la lata A, o mida exactamente hasta el PESO NETO en una proporción de 9:1 usando una báscula y mezcle muy bien.

3K Mezcle la lata A con la lata C vertiendo la lata C en la lata A, o mida exactamente hasta el PESO NETO en una proporción de 7:2 usando una báscula y mezcle bien, luego agregue todo el contenido de la lata B o mida exactamente hasta el PESO NETO en una proporción de 7:1 (en comparación con la lata A) usando una báscula y mezcle muy bien.



**Para un buen proceso de curado es sumamente importante mantener la mezcla exacta proporción y mezclar muy bien!! (¡2 minutos con un palito, raspa los lados y el fondo de la olla mientras mezclas!)**

Vierta con cuidado el contenido mezclado en un rociador de pintura profesional.

Consulte el tiempo de evaporación recomendado (Tiempo recomendado entre manos) que se mencionan en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR del producto).

Pulverizar en capas finas hasta que la superficie tenga el espesor deseado. Dependiendo del soporte, material y estructura se pueden utilizar diferentes técnicas de aplicación, como rodillos o brochas.

Dejar secar la superficie durante 24 horas. Se seca al tacto en 1 hora, a las 4 horas está curado en un 85% y el 15% restante (conversión en cerámica) está completamente curado a los 7 días. Tenga en cuenta que el contenido mezclado no se puede almacenar durante más de 3 horas, esa es también la razón por la que suministramos nuestras pinturas y revestimientos cerámicos en botes de 2 litros hasta un máximo de 4 litros.



**Advertencia la superficie debe estar completamente seca antes de la aplicación y debe permanecer seca. ¡Durante 6 horas después de la aplicación!**

### Solvente y viscosidad;

Todas nuestras pinturas y recubrimientos están listos para usar; para ciertas aplicaciones en aerosol, especialmente colores oscuros que requieren más pigmentos de color que el promedio, puede ser necesario usar un solvente ligeramente más diluido para lograr una fluidez óptima. Utilice únicamente nuestro disolvente disolvente SOLV de alta calidad, que es compatible con todos nuestros recubrimientos.

### Mantenimiento;

La superficie se puede mantener fácilmente con un limpiador de alta presión de 80 bares o limpiarse manualmente con nuestro champú SHRE reactivador biodegradable.

### Limpieza de Herramientas;

Los componentes individuales, así como el sistema de mezcla del pulverizador, se pueden diluir y limpiar con nuestro disolvente SOLV Solvente Diluyente



## Escenarios de pintura

Los siguientes procedimientos de instrucción cubren los tipos más comunes de situaciones de acabado en el campo. Estos están pensados como pautas y escenarios específicos pueden requerir cambios en estos procedimientos. Por esta razón, el recubrimiento y la pintura NANO-CERAMIC® sólo deben ser aplicados por personal experimentado y bien capacitado. trabajadores.

### Nuevos muros (y techos) de hormigón

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI13/SI15 BLANCO CÁSCARA DE HUEVO o SI21/SI22 BLANCO o SI41/SI42 BLANCO TEXTURIZADO (o de color)

Espere al menos 28 días antes de pintar sobre concreto nuevo. El hormigón debe tener una resistencia a la tracción  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>. Los defectos o daños a las plataformas de concreto deben repararse utilizando un mortero de reparación modificado con polímeros. Cualquier reparación debe curar durante un mínimo de 72 horas hasta que el contenido de humedad haya disminuido al nivel permitido.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

SI13/SI15 y SI21/SI22 se pueden aplicar con un rodillo de microfibra y rociar con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06". Para SI41/SI42 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08" ya que estas pinturas son más difíciles de aplicar debido a las partículas que componen la textura. Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplice el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante.

### Paredes (y techos) de hormigón pintado

Retire la pintura del hormigón con un decapante, una lijadora de paredes o un chorro abrasivo sin polvo para superficies grandes. El chorro abrasivo sin polvo es un revolucionario sistema de limpieza y decapado de pintura que puede eliminar prácticamente cualquier revestimiento de cualquier superficie. Es importante que nuestro revestimiento cerámico y nuestras pinturas puedan adherirse al sustrato de hormigón central para que la unión sea lo más fuerte posible.

## Impermeabilización de cubiertas de hormigón.

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI21/SI22 BLANCO y SI11/SI12 TRANSPARENTE (o de color)

Espere al menos 28 días antes de pintar sobre concreto nuevo. El hormigón debe tener una resistencia a la tracción  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>. Los defectos o daños a las plataformas de concreto deben repararse utilizando un mortero de reparación modificado con polímeros. Cualquier reparación debe curar durante un mínimo de 72 horas hasta que el contenido de humedad haya disminuido al nivel permitido. Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se eliminará activamente del superficie y encapsulado usando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

Recomendamos aplicar un sistema tricapa con dos capas de SI21/SI22 Blanco (o de color) como base y SI11 Transparente Brillo o SI12 Mate como tercera capa. Esto tiene la ventaja de que, si se producen grietas por asentamiento, estas grietas se vuelven claramente visibles y son fáciles de reparar.

SI21/SI22 y SI11/SI12 se pueden aplicar con un rodillo 800er y pulverizar con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06". Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web.

El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada. Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplice el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar nuestro acelerador de curado ACCL para acelerar el proceso de curado.

### Nuevo piso de concreto

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12/SI31 TRANSPARENTE - SI21/SI22 BLANCO (o de color)

Si el suelo no está nivelado, puedes nivelarlos con un hormigón autonivelante de bricolaje. Espere al menos 28 días antes de pintar sobre concreto nuevo. El hormigón debe tener una resistencia a la tracción  $\geq 1,5$  N/mm<sup>2</sup>.

Los defectos o daños a las plataformas de concreto deben repararse utilizando un mortero de reparación modificado con polímeros. Cualquier reparación debe curar durante un mínimo de 72 horas hasta que el contenido de humedad haya disminuido al nivel permitido.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

SI11/SI12 o SI21/SI22 se pueden aplicar con un rodillo 800er y rociar con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06". Para SI31-SI41 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08" ya que estas pinturas son más difíciles de aplicar debido a las partículas que forman la textura.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda. Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante.

Si desea crear un piso que se parezca al vidrio, puede lijar el piso con una lijadora después de que se haya endurecido por completo para eliminar las imperfecciones. Esto hace que la pintura pierda su brillo. Para devolverle el brillo se puede pulir el suelo con óxido de cerio.

## **Vuelva a recubrir un piso de epoxi viejo.**

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12 TRANSPARENTE o SI31 TRANSPARENTE TEXTURADO o SI21/SI22 BLANCO (o de color)

Si el revestimiento de piso epoxi existente se está pelando o muestra otros signos de delaminación, es mejor no tratarlo. Aplicar una nueva capa sobre dicho revestimiento sólo provocará más problemas. Sería necesaria una eliminación completa del revestimiento antiguo mediante esmerilado.

Si el revestimiento está bastante desgastado y se ve más concreto que epoxi, deberá comenzar a lijar el piso nuevamente usando papel de lija de grano 120 en una lijadora orbital o una lijadora de pértiga para quitar la pintura vieja. Una vez hecho esto, aspira todo el suelo.

Si tiene una capa transparente vieja que desea renovar, primero debe usar un papel de lija de grano 120 para eliminar una pequeña capa de la capa. Esto ayudará a eliminar rayones más profundos y/o suciedad incrustada que haya estropeado el acabado. Si casi no hay rayones, puede usar grano 220, ya que este tamaño es necesario para que nuestras capas superiores se adhieran correctamente.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

SI11/SI12 y SI21/SI22 se pueden aplicar con un rodillo 800er y rociar con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06". Para SI31/SI41 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08" ya que estas pinturas son más difíciles de aplicar debido a las partículas que forman la textura.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda. Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar ACCL Curing Accelerator para acelerar el proceso de curado.

Si desea crear un piso que se parezca al vidrio, puede lijar el piso con una lijadora después de que se haya endurecido por completo para eliminar las imperfecciones. Esto hace que la pintura pierda su brillo. Para restaurar el brillo, puedes pulir el piso con óxido de cerio.

## **Metal sin pintar, aluminio, bobina, extrusiones.**

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12 TRANSPARENTE o SI31/SI32 TEXTURA TRANSPARENTE o SI21/SI22 BLANCO o SI33 REVESTIMIENTO NEGRO TEXTURA

En el caso de acero al carbono con óxido, limpie primero la superficie del metal utilizando un cepillo de acero suave (no demasiado duro) para eliminar el óxido.

Limpie con SOLV Thinner Solvent y toallas resistentes a solventes Scott. Lijar en seco con papel de lija de grano P220 antes de la imprimación.

Limpie la superficie con SOLV Thinner Solvent y toallas resistentes a disolventes Scott. Para asegurarnos de que la superficie esté realmente limpia.

Se debe utilizar una imprimación rica en zinc o nuestra imprimación SIX1 en condiciones corrosivas o cuando se esperan problemas con el sustrato. Los imprimadores deben pasar la prueba de adhesión ASTM D3359.5.

SIX1 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Después de que la imprimación se haya curado durante 2 horas, puede continuar aplicando la capa superior.

Si espera más de 12 horas para aplicar la capa superior, lije en seco con grano P360 y disolvente limpio de alta pureza SOLV.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm/0,05-0,06" para SI31/SI32/SI33 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm/0,07-0,08".

SI11/SI12 o SI21/SI22 se pueden enrollar (con una cubierta de rodillo 800) y rociar con una boquilla de 1,3-1,5 mm.

Para SI31/SI32/SI33 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8 mm / 007" ya que estas pinturas son más difíciles de aplicar debido a las partículas que componen la textura.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda. Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar nuestro retardador de curado RETA o el acelerador de curado ACCL para influir en el proceso de curado.

## **Metal pintado, aluminio, bobina, extrusiones.**

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12 TRANSPARENTE o SI31/SI32 TEXTURA TRANSPARENTE o SI21/SI22 BLANCO o SI32 IMPRESIÓN TRANSPARENTE TEXTURA o SI33 ROPA DE CAMA TEXTURA NEGRO

Se debe utilizar una imprimación rica en zinc o nuestra imprimación SIX1 en condiciones corrosivas o cuando se esperan problemas con el sustrato. Estas imprimaciones deben pasar la prueba de adhesión ASTM D3359.5. SIX1 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Puedes lijar la superficie ligeramente con papel de lija de grano 220.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm/0,05-0,06" para SI31/SI32/SI33 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm/0,07-0,08". SI11/SI12 o SI21/SI22 se pueden enrollar (con una cubierta de rodillo 800) y rociar con una boquilla de 1,3-1,5 mm.

Para SI31/SI32/SI33 recomendamos rociar con una boquilla de 1.8mm-007" ya que estas pinturas son más difíciles de aplicar debido a las partículas que componen la textura.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda. Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar nuestro retardador de curado RETA o el acelerador de curado ACCL para influir en el proceso de curado.

## **Dovelas y suelos de madera.**

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12 TRANSPARENTE SI21/SI22 BLANCO (o de color)

Puedes lijarlo ligeramente con papel de lija de grano 180.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave.

Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

[Si está pintando madera, comprenda que la pintura se absorberá; para hacer una capa fuerte, debe haber una capa suficiente encima de la madera de 75 a 90 micrones/3 mil, ya que la capa en sí necesita volumen para generar resistencia en la capa misma. . ¡¡Consejo!!

Puede utilizar un pincel acrílico para seguir la veta de la madera o puede utilizar un equipo de pulverización con aire.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar un equipo de pulverización con aire con un diámetro de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06".

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar ACCL Curing Accelerator para acelerar el proceso de curado.

## Piedra, Mármol, Granito, Cerámica y Piscinas

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/-SI12 TRANSPARENTE SI31/SI35 TRANSPARENTE TEXTURIZADO SI21 BLANCO (o de color)

Dado que a veces se utilizan productos químicos de limpieza fuertes que el sustrato absorbe, es importante lavarlos, ya que pueden comprometer seriamente la adhesión y las propiedades de curado de nuestros recubrimientos.

Para impermeabilizar o pintar azulejos cerámicos brillantes y juntas en piscinas o baños, lijar los azulejos con papel de lija de grano 220, lo que se puede ver como una limpieza profunda de residuos de ácido clorhídrico, mientras que el lijado también es importante porque deja la superficie "abierta". y aumenta la superficie de contacto de manera que el recubrimiento o pintura se adhiera de forma óptima a la superficie.

Asegúrese de utilizar un relleno de lechada de mortero de cemento adecuado y de buena calidad para rellenar agujeros, grietas y lechadas. No utilice masillas de silicona genérica ya que nuestros revestimientos sólo tienen una perfecta adherencia sobre materiales orgánicos, preste especial atención a la lechada y asegúrese de que quede bien rellena, lisa y limpia. grouts. No utilice masillas de silicona genérica ya que nuestros revestimientos sólo tienen una perfecta adherencia sobre materiales orgánicos, preste especial atención a la lechada y asegúrese de que quede bien rellena, lisa y limpia.

Al lijar azulejos brillantes la superficie puede volverse menos brillante, esto no es un problema porque nuestro revestimiento transparente restaura completamente el brillo.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares. Puede lijar ligeramente con papel de lija de grano 220. Haga que el área a terminar esté limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares. Al utilizar nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock, la grasa se levanta activamente de la superficie y se encapsula con un paño suave.

Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de pintar.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06" para SI31/SI32/SI33 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Puede consultar el tiempo de evaporación recomendado (Tiempo recomendado entre manos) que se mencionan en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada. Recomendamos aplicar siempre primero una pequeña superficie de prueba y examinar cuidadosamente el resultado después del endurecimiento completo.

Asegúrese de que la capa se rocíe lo suficientemente espesa como para que la capa pueda acumular suficiente fuerza en la propia capa. Para piscinas al aire libre se requiere un techo/cubierta temporal para evitar que el agua de lluvia tenga acceso a la superficie durante la preparación, el revestimiento y el curado. Asegúrate de que el pH de la piscina esté entre 7,2 y 7,6, ya que valores inferiores a 7 pueden provocar corrosión.

## Renovación de lavabos de porcelana y melamina

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11 TRANSPARENTE SI21 BLANCO (o de color)

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares. Puede lijar ligeramente con papel de lija de grano 220. Haga que el área a terminar esté limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares. Al utilizar nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock, la grasa se levanta activamente de la superficie y se encapsula con un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de pintar.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar un equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm/0,05-0,06".

Utilice varias pasadas ligeras para acumular la capa transparente SI21 y evitar que se hunda.

No pinte encima si la primera capa todavía se siente demasiado húmeda, de modo que se puedan producir arrugas o flacidez.

Si se produce flacidez, puedes lijar con papel de lija de grano 220. Para lograr una apariencia de porcelana brillante, espere 6 horas y luego aplique una capa de SI11 encima. Utilice varias pasadas ligeras para acumular la capa transparente SI11 y evitar que se hunda.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola.

Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede enrollar mojada sobre mojada. Utilice varias pasadas de rociado para acumular la película y evitar que se hunda. Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante.

## Renovación de tejas de barro

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11 TRANSPARENTE o SI21 BLANCO (o de color)

¿Por qué es necesario pintar y repintar el techo?

A medida que las tejas envejecen, se vuelven cada vez más porosas y pueden absorber la humedad, lo que provoca que se desgasten y crezcan musgo y algas. Nuestro revestimiento cerámico o pintura protegerá las baldosas de la intemperie, las manchas y otros daños durante décadas.

Si las tejas se pintaron antes y el revestimiento se está pelando o muestra otros signos de delaminación, es mejor no tratarlo. Aplicar una nueva capa sobre dicho revestimiento sólo provocará más problemas.

Sería necesaria una eliminación completa del revestimiento antiguo mediante chorro de arena abrasivo. Esto eliminará prácticamente cualquier recubrimiento de cualquier superficie. Es importante que nuestro revestimiento cerámico y nuestras pinturas puedan adherirse al sustrato central para que la unión sea lo más fuerte posible.

Si las tejas no se pintaron antes, limpie las tejas, deberá usar SHRE Pure Shine Shampoo, una lavadora de alta presión y un cepillo rígido para limpiar los bordes de las tejas. Limpia bien las baldosas y luego enjuáguelas con una manguera.

Antes de pintar, es fundamental inspeccionar el techo y asegurarse de que esté en buenas condiciones. Si hay baldosas rotas o faltantes, es necesario reemplazarlas antes de comenzar a pintar. Pintar sobre azulejos agrietados no los arreglará y solo dará como resultado un acabado desigual.

Dependerá del clima local y de la porosidad de las baldosas el tiempo que transcurra hasta que el contenido de humedad haya descendido al nivel permitido. Una vez que las baldosas estén perfectamente limpias y secas, podrás empezar a pintar.

Si está pintando madera, comprenda que las superficies porosas absorberán, para hacer una capa fuerte debe haber una capa suficiente de 50 a 75 micrones/2 a 3 mils encima de la loseta porque la capa necesita este volumen para generar resistencia en el capa misma.

¡¡Consejo!! Puede utilizar nuestra imprimación de zinc SIX1 para ajustar una superficie absorbente antes de aplicar una de nuestras capas superiores. SIX1 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08".

Después de que la imprimación se haya curado durante 2 horas, puede continuar aplicando la capa superior. Si espera más de 12 horas para aplicar la capa superior, lije en seco con grano P360 y limpie con solvente SOLV de alta pureza. Porque tememos que una exposición superior a 12 horas pueda provocar una contaminación de la superficie.

En este caso, mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares utilizando nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se eliminará activamente de la superficie. y encapsulado usando un paño suave.

Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar un equipo de pulverización con aire con un diámetro de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06".

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante.

## Recubrimiento antioxido para chasis

PRODUCTO RECOMENDADO SI33 NEGRO o SI31/SI32 TRANSPARENTE (o color)

### Preparación

Debajo de la capa, use un cepillo de alambre para eliminar todo el óxido y la protección contra el óxido antiguo, ya que nos gusta unir nuestro recubrimiento seco al aire a los sustratos metálicos o plásticos del núcleo.

Se debe utilizar una imprimación rica en zinc o nuestra imprimación SIX1 en condiciones corrosivas o cuando se esperan problemas con el sustrato. Estas imprimaciones deben pasar la prueba de adhesión ASTM D3359.5. SIX1 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Puedes lijar la superficie ligeramente con papel de lija de grano 220.

En caso de que nuestro revestimiento necesite adherirse a un revestimiento de PU existente, primero lije con papel de lija de grano 100.

En caso de que se utilice un revestimiento de caja nuevo de compuesto de polietileno o si el chasis es nuevo, no es realmente necesario lijar. Para revestimientos de cajas usados, recomendamos utilizar papel de lija de grano 220.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares mediante el uso de nuestro limpiador Steril con tecnología nano-interlock. Debido al uso del limpiador Steril, la grasa, etc. se levantará activamente de la superficie y se encapsulará utilizando un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire. Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

Para SI31/SI32/SI33 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08", ya que estas pinturas son difíciles de aplicar con rodillo debido a las partículas que forman la textura.

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante.

## Recubrimiento Superior Marino

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI11/SI12 TRANSPARENTE SI31 TRANSPARENTE TEXTURIZADO SI21/SI22 BLANCO (o Color)

Se debe utilizar una imprimación rica en zinc o nuestra imprimación SIX1 en condiciones corrosivas o cuando se esperan problemas con el sustrato. Estas imprimaciones deben pasar la prueba de adhesión ASTM D3359.5. SIX1 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Puedes lijar la superficie ligeramente con papel de lija de grano 220.

Después de que la imprimación se haya curado durante 2 horas, puede usar masilla y lijar con papel de lija de grano 240-320 para que la superficie quede lo más lisa posible. Limpiar el área a terminar y libre de polvo, suciedad, aceite y huellas dactilares.

Si espera más de 12 horas para aplicar la capa superior, lije en seco con grano P360 y limpie la superficie con nuestro solvente SOLV de alta pureza.

Limpie bien para asegurarse de que no quede polvo, grasa u otros residuos como silicona en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del recubrimiento secado al aire. Cada mota de polvo en un yate puede considerarse un problema de apariencia. Por lo tanto, recomendamos trabajar en un entorno libre de polvo.

Para SI11/SI12 o SI21/SI22 recomendamos utilizar equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06" para SI31 recomendamos pulverizar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08".

Por favor verifique el tiempo de evaporación recomendado (tiempo recomendado entre capas) que se menciona en nuestras Fichas Técnicas (TDS) (escanee el Código QR en el producto). O puede ver el vídeo de aplicación técnica en nuestro sitio web. El tiempo de evaporación es diferente para aplicaciones con rodillo y con pistola. Cuando se utiliza un rodillo, el tiempo de espera es un poco más largo porque la capa no se puede pasar mojada sobre mojada.

Utilice múltiples pasadas de rociado para fortalecer la película y evitar que se hunda.

Aplique el recubrimiento para lograr una cobertura total y una apariencia aceptable para el área circundante. Puede utilizar nuestro retardador de curado RETA o el acelerador de curado ACCL para influir en el proceso de curado.

## Antiincrustante

PRODUCTOS RECOMENDADOS SI14 TRANSPARENTE NEGRO/ROJO/BLUE/GRIS

Se debe utilizar una imprimación rica en zinc o nuestra imprimación SIX1 en condiciones corrosivas o cuando se esperan problemas con el sustrato. Estas imprimaciones deben pasar la prueba de adhesión ASTM D3359.5. SIX1 recomendamos rociar con una boquilla de 1,8-2,0 mm / 0,07-0,08". Puedes lijar la superficie ligeramente con papel de lija de grano 220.

Limpie el área a terminar y libérela de pintura vieja, residuos de pintura, suciedad, aceite y huellas dactilares. Puedes lijar ligeramente con papel de lija de grano 180-240-320.

Mantenga el área a terminar limpia y libre de suciedad, aceite y huellas dactilares. Al utilizar nuestro limpiador esterilizador con tecnología nano-interlock, la grasa se levanta activamente de la superficie y se encapsula con un paño suave. Enjuague bien para asegurarse de que no quede grasa u otros residuos, como silicona, en la superficie que puedan interferir con la adhesión/apariencia del revestimiento secado al aire.

Deje que la superficie se seque completamente antes de aplicar.

Mezcle la lata A con la lata C vertiendo la lata C en la lata A, o mida exactamente hasta el PESO NETO en una proporción de 7:2 usando una báscula y mezcle muy bien, luego agregue todo el contenido de la lata B o mida exactamente hasta el PESO NETO en una proporción de 7:1 (en comparación con la lata A) usando una báscula y mezcle muy bien.

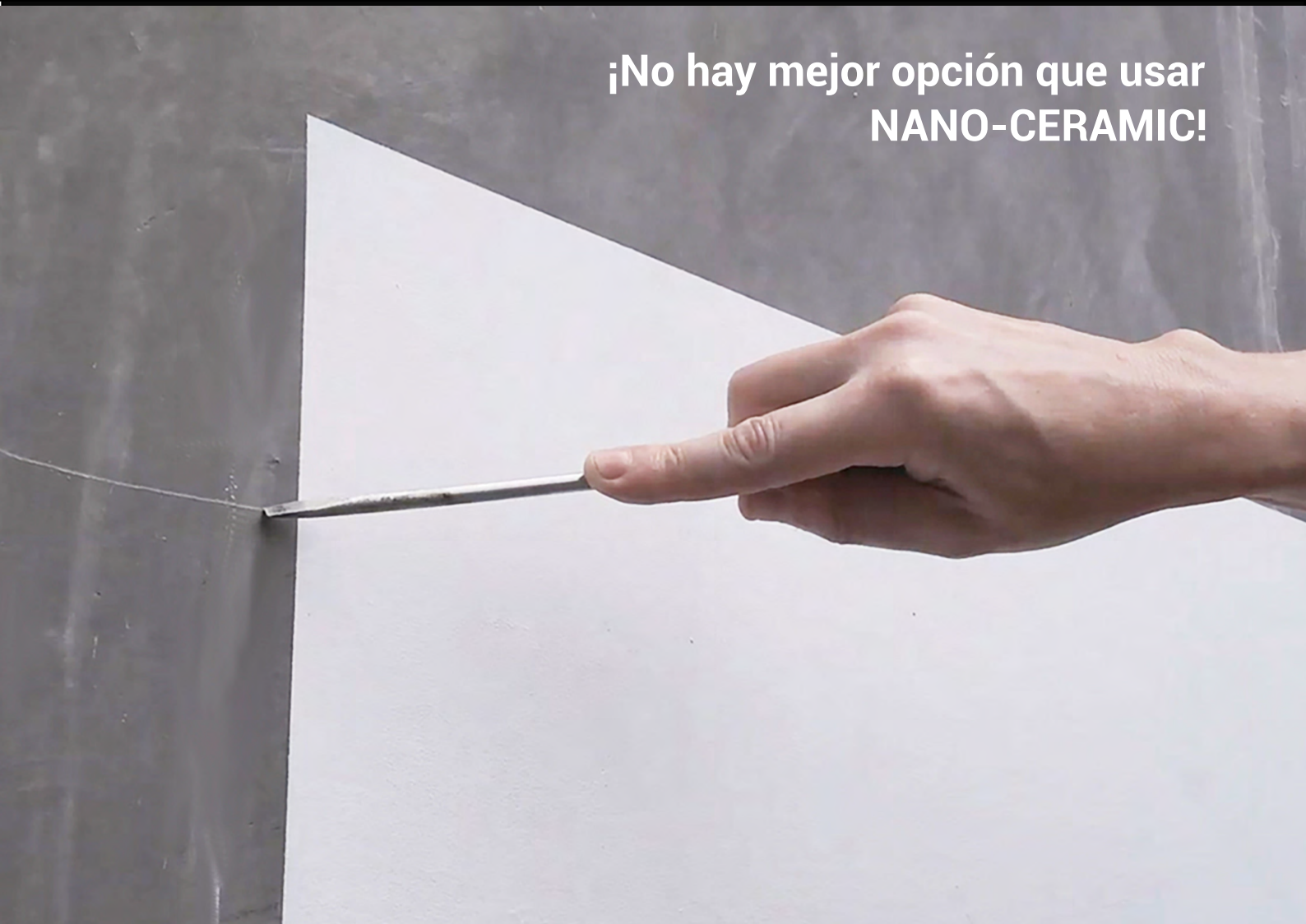
Utilice un rodillo o un equipo de pulverización con aire con una boquilla de 1,3-1,5 mm / 0,05-0,06". Utilice varias etapas para construir la capa SI14 y evitar que se hunda.

# NANO-CERAMIC®



WWW.NANO-CERAMIC.COM INDUSTRIAL PROTECTIVE COATINGS

**¡No hay mejor opción que usar  
NANO-CERAMIC!**



## ***El líder en durabilidad***

*¿Sabías?*

¿Que nuestros recubrimientos están hechos de arena de sílice pura, que es el elemento más común en la Tierra?

**Distribuidor**

